

中部電力(株)送電鉄塔用認定塗料 塗装仕様書
(1デイクォート)



①送電鉄塔用塗料認定試験仕様書(1デイコート)

工程	塗料系	塗料銘柄	乾燥膜厚 (μ)	塗装方法	標準塗布量 (g/m ²)	希釈率 (%)	塗装間隔 (20°C)	
							最短	最長
素地調整	3種~4種(手工具処理) ①浮き塗膜等はケレン、ハンマーまたはスクレーパーではがす。 ②ナイロンたわし(マジクロン等)で表面全体を目荒しする。							
1層目	粗面追従型浸透性プライマー ①ポルト廻りコーナー一部等、孔食等を引き起こして箇所塗布する。 ②先行塗りする場合は、全面に塗布する。	NBコート GWTシーラー (白、赤さび)	-※1	刷毛 ローラー	(79)※2	10~15	60分	14日
2層目	変性エポキシ樹脂塗料 (インシアネート硬化型) ①粗面等に浸透するので膜厚管理は不要となります。 ②使用量は素地の種類、状態、塗装方法、被塗物の形状、塗膜厚のパラッキ、気象条件、塗膜管理基準などによって異なります。	NBコート スーパー3000GWEIコ (N-9、N-7、環境色)	90	刷毛 ローラー	279※2	0~10	4時間	1ヵ月

※1 粗面等に浸透するので膜厚管理は不要となります。
 ※2 使用量は素地の種類、状態、塗装方法、被塗物の形状、塗膜厚のパラッキ、気象条件、塗膜管理基準などによって異なります。

②送電鉄塔用塗料認定試験仕様書(1デイコート)

工程	塗料系	塗料銘柄	乾燥膜厚 (μ)	塗装方法	標準塗布量 (g/m ²)	希釈率 (%)	塗装間隔 (20°C)	
							最短	最長
素地調整	3種~4種(手工具処理) ①浮き塗膜等はケレン、ハンマーまたはスクレーパーではがす。 ②ナイロンたわし(マジクロン等)で表面全体を目荒しする。							
1層目	粗面追従型浸透性プライマー ①ポルト廻りコーナー一部等、孔食等を引き起こして箇所塗布する。 ②先行塗りする場合は、全面に塗布する。	NBコート GWTシーラー (白、赤さび)	-※1	刷毛 ローラー	(79)※2	10~15	60分	14日
2層目	ポリウレタンエポキシ樹脂複合塗料 (インシアネート硬化型) ①粗面等に浸透するので膜厚管理は不要となります。 ②使用量は素地の種類、状態、塗装方法、被塗物の形状、塗膜厚のパラッキ、気象条件、塗膜管理基準などによって異なります。	NBコート 3000GWT-AE (N-9、N-7、環境色、黄赤)	70	刷毛 ローラー	266※2	0~5	5時間	6ヵ月

※1 粗面等に浸透するので膜厚管理は不要となります。
 ※2 使用量は素地の種類、状態、塗装方法、被塗物の形状、塗膜厚のパラッキ、気象条件、塗膜管理基準などによって異なります。